

NCPタイムズ

Nihon CellonPack Times

発行所
日本セロンパック株式会社
大阪本社
〒540-0022
大阪市中央区糸屋町1-4-7
TEL.06-6941-8851
FAX.06-6943-8855

NCP
第16号
2017.11.01発行
Times



第52回包装管理士講習にて 優秀包装論文に選出!

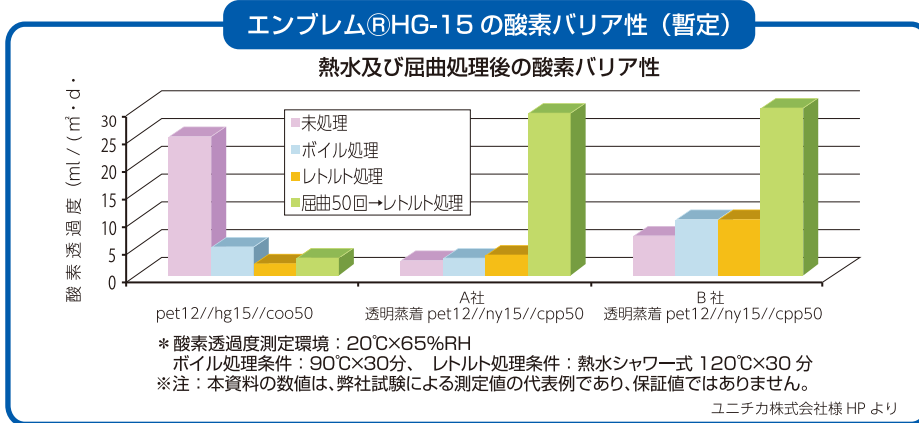


2017年度第52回の包装管理士講習にて弊社受講者の論文が優秀包装論文に選ばれました。実際にクライアントの要望を実現できるように担当者が取り組んできた結果この案件が実現しました。

【マット素材を使用したレトルトパウチの開発】

お客様よりオーガニック食品の新商品として、クラフト袋の様な「素材感を表現できるパッケージ」をご要望頂き、開発がスタート。開発にあたり、「レトルト殺菌処理を行う商品である。」「高いバリア性が必要である。」「素材商品の為、透明包材で窓が必要である。」の3点がポイント。開発にあたり、ドライ商品の場合、クラフト袋のような窓付き透明包材となると、表面マット印刷を施し裏刷りでクラフト柄を表現する事が多いのですが、レトルト殺菌に対応した表刷りマットインキが存在しない為、表面マット基材を使用し、クラフト柄を裏印刷する事でクラフト袋のようなレトルト対応のパッケージが出来るのではと考え、検討いたしました。

検討の材質構成	メリット
表基材…マットPET PTHZ(ユニチカ株式会社)	ヘーズ50%の艶消しで演色性が高い。
バリア基材…バリアNy エンブレムHG(ユニチカ株式会社)	高熱殺菌処理後における良好なバリア性。 輸送・加工等による屈曲・伸張などの変形に対する酸素バリア性の保持。
裏基材…レトルトCPP	出来るだけ窓部分の透明性を保持するためにセミレトルトタイプを使用。



上記検討内容をまとめお客様へ丁寧にご提案・ご説明を行いました。お客様も新しいパッケージを作る事を前向きに検討していただき、デメリットの解消の為にテストサンプルを作成、お客様にもご協力頂き、実包テストを行う事になりました。

実包テスト内容 ①外観チェック ②内容物の経時変化の確認 ③包装後の酸素透過度・水蒸気透過度の測定。

試験項目	単位	ブランク	客先レトルト後					
			検体①	検体②	検体③	検体④	検体⑤	
酸素透過度[23℃-65%RH]	cc/m²·d·atm	5.6	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	
水蒸気透過度[40℃-90%RH]	g/m²·d	7.3	7.1	7.0	6.9	7.0	7.2	
シール強度	充填シール	—	68.9	74.1	67.4	77.7	67.2	
	サイド1	N/15mm	59.2	64.3	63.0	62.6	64.7	63.0
	サイド2		63.5	66.6	68.5	61.7	61.8	68.6
	ボトム		81.2	78.9	52.2	59.7	55.6	63.0

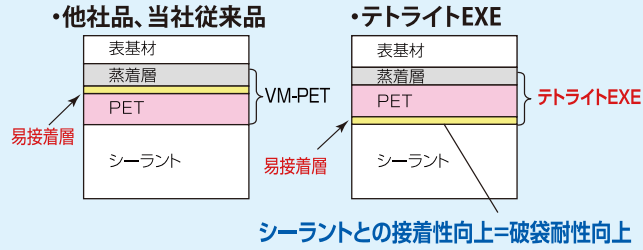
実包テストの結果、①②についてはお客様の基準をクリア、③についても高い酸素バリアを發揮しており、シール強度も問題ない事が確認され、商品化に繋がりました。クライアントのご要望を何とか再現できないかを諦めず提案を行った事で、マット構成レトルト商品が製品化することができました。これからも同様にクライアントの望んでいる商品を提唱できるよう営業全員で活動していきます。

「テトライトEXE」のご紹介

【尾池パックマテリアル株式会社】

特徴 シーラントとの接着性向上で破袋耐性向上! 蒸着背面⇒易接着層の活用
 …3層構成の中間層として使用の場合

中間層としての構成例



耐内容物性評価-1 (エタノール)

40℃、90%RH条件、1週間保存後

★テトライトEXE



ラミネート構成：150Ny//・VM-PET//50L-LDPE

☆テトライトPC



耐内容物性評価-2 (酢酸エチル)

40℃、90%RH条件、1週間保存後

★テトライトEXE



ラミネート構成：150Ny//・VM-PET//50L-LDPE

☆テトライトPC



耐内容物性評価-3 (食酢)

40℃、90%RH条件、1週間保存後

★テトライトEXE



ラミネート構成：150Ny//・VM-PET//50L-LDPE

☆テトライトPC



静電気防止易カット性LLフィルム「LL-AS1ST」のご紹介

【フタムラ化学株式会社】

特徴 静防性はそのままに、力を入れずに
ぱつ と開くラミネート用シーラント!

- 静電気防止性 ●易カット性 ●厚み 30, 40, 50μm ※左記以外の厚みはご相談下さい

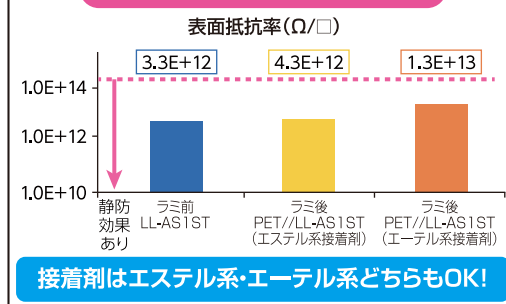


タテにもヨコにも粘らずカット



静電気防止性をより効果的に発揮させるため
 接着剤塗布量4g/nf以下
 ラミ後エージング40℃、48hr以内にして下さい。

ラミ後も良好な静防性



使用イメージ



直言直筆

私が日本セロンパック株式会社に入社してから半年が経ちました。現在私は、大手製菓会社に向け、軟包装の営業サポートとして働かせて頂いております。入社する前は、包装業界の知識が全く0からのスタートでしたので、初めの頃は、やっていけるのか日々不安な気持ちでいっぱいでした。ですが、わからないことがあれば、上司・先輩方がすぐに教えて下さったり、社会人として必要な言葉使いやマナー研修、展示会などに参加させて頂いたり、製版・印刷・ラミネート・スリット製袋の一連の工程を学ぶ為、工場見学に参加させて頂いたりし、今では、毎日楽しく働かせて頂いております。それは、得意先様、加工先様のたくさんのお心遣いで参加させて頂く事ができ、大変感謝致しております。それも上司方、先輩方が今まで築きあげてきた信頼関係のおかげで、そういった研修に参加する事ができ、大変感謝致しております。このように、半年を通して包装の仕事全体を学ばせて頂いた事は、とても貴重な経験をさせて頂いたと感じております。今後は、早く一人前になり、私が提案した包材が、市場のロングセラー商品としてお客様に満足して頂けるように日々精進したいです。

(営業部 杉峰 浩也)